



**ncnielsen**  
Lithium-ION 

# DOBBELTSTABLER D10

## KAPACITET 1000 KG | TYPE 1163

### Sikkerhed

En fordel ved D10 er den lange lavt placerede styrestang, som giver stor sikkerhedsafstand mellem fører og chassis. Krybekontakt, proportional hastighed og løftfunktioner sørger for optimal sikkerhed ved lasthåndtering og manøvrering i trange omgivelser.

### Ydelse

D10 kan håndtere to paller på én gang med maksimal samlet kapacitet på 2000 kg. De innovative styrehjul sikrer en optimal blanding af stabilitet og trækraft i enhver situation. OptiLift® mastkontrol sikrer præcise og fuldt proportionale løft samt lydsvag og jævn drift.

### Komfort

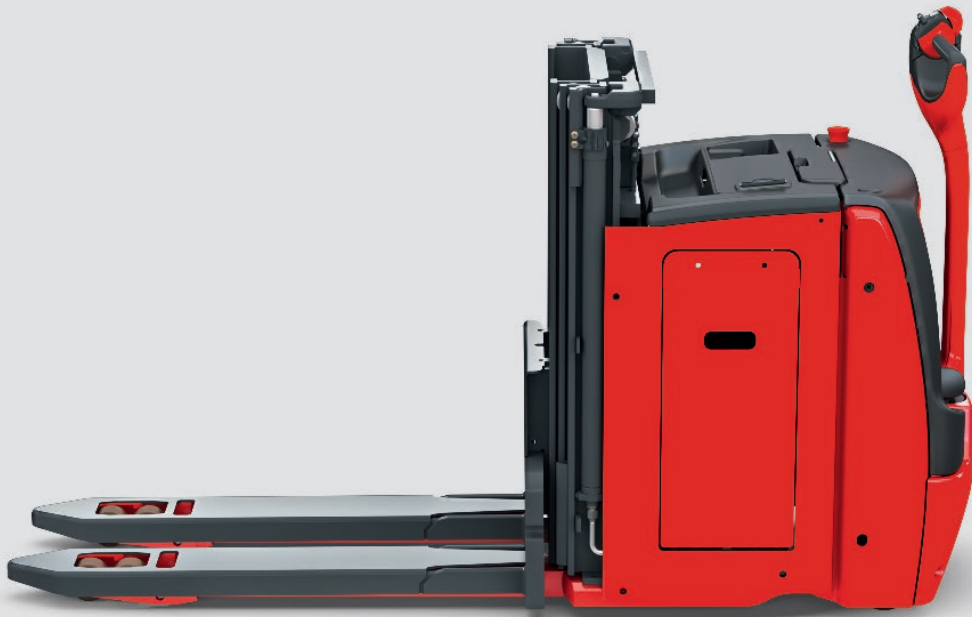
Alle betjeningsgreb på den ergonomiske styrestang kan nemt betjenes med begge hænder. Med krybekontakten opnås den bedste manøvreedygtighed på områder med begrænset plads. Store opbevaringsrum til arbejdsredskaber som krympefolie er også tilgængelige.

### Driftssikkerhed

Den robuste konstruktion gør D10 til en driftssikker dobbeltstaber. Batteridækslet og det robuste chassis er utroligt solide og modstandsdygtige over for skader. Den solide og stabile mast og gaffelslæde er lavet af valset stål af høj kvalitet, og sikrer nem og sikker lasthåndtering.

### Service

En vedligeholdelsesfri vekselstrømsmotor reducerer serviceomkostningerne. Driftsparametrene kan justeres individuelt efter førerens behov via CANBUS-systemet, som også giver servicemontøren nem og hurtig adgang, ikke alene til truckdata, men også til alle maskinens primære komponenter.



# STANDARDUDSTYR/EKSTRAUDSTYR

## STANDARDUDSTYR

720 mm chassisbredde - mindre end en palle

Lang, lavt placeret styrestang

Linde OptiLift®: proportional styring på styrestangen

Servostyring med variabel styremodstand

Automatisk hastighedsnedsættelse ved kørsel i kurver

1,5 kW vekselstrømsmotor (vedligeholdelsesfri)

Lodret 3 PzS-batterirum

Elektrohydraulisk nødbremse, der fungerer proportionelt med lastvægten

Tændingsnøgle eller PIN-kode til login (uden ekstra)

Arbejdsstation med opbevaringsrum

CANBUS-teknologi

Multifunktionsdisplay i farve som viser timetæller, service- og batteriindikator og visning af interne fejlkoder

Kørehjul i polyurethan

Enkeltlasthjul i polyurethan

Mastbeskyttelse: polykarbonat eller trådnat (uden ekstra)

Beskyttelse: -10° C

## EKSTRAUDSTYR

Hydrauliske styrehjul

Kørehjul: cushion, cushion med slidbane, afsmitningsfri, wet grip

Lasthjul: tandem i polyurethan eller enkelt-/tandemlasthjul i polyurethan, som kan smøres

Alternative gaffelmål

Lastgitter (h = 1000 mm)

Mulighed for hastighedsnedsættelse, når initialløft sænkes

Endestopsensor ved løft

Soft-sænkning af gaffler

Bøjle til ekstra udstyr

Beslag til dataterminal inkl. forsyningskabel 24 V

Beslag til clipboard DIN A4

Beslag til scanner

Indbygget lader

Lodret 3 PzS-batterirum

Lodret 4 PzS-batterirum

Batteristativ - fast og mobil

Kølerumbeskyttelse: -35° C

Arbejdslampe, LED, for

Andet ekstraudstyr efter ønske

### Linde Connected Solutions:

ac: access control (adgangskontrol) (PIN eller RFID Dual),

an: usage analysis (brugeranalyse)

dt: crash detection

Dataoverførsel, online

Dataoverførsel, WIFI

Bluetooth USB-stik

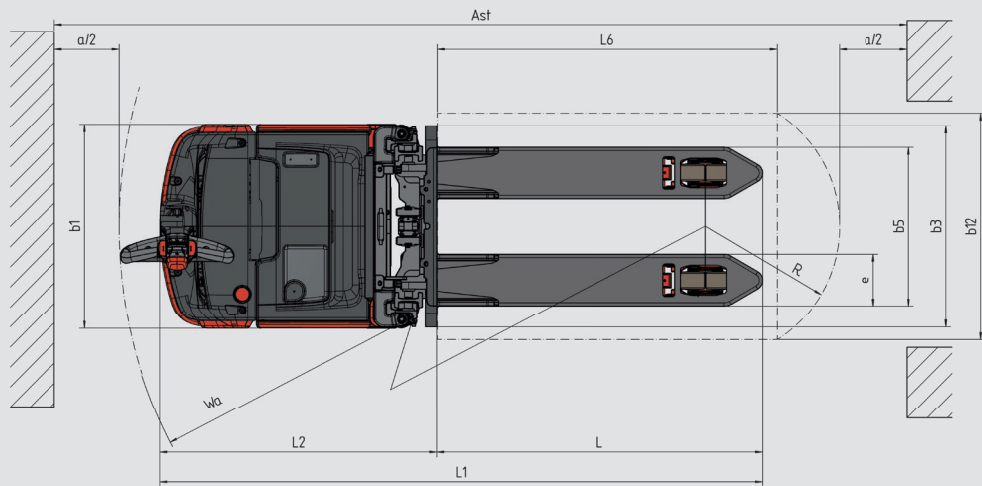
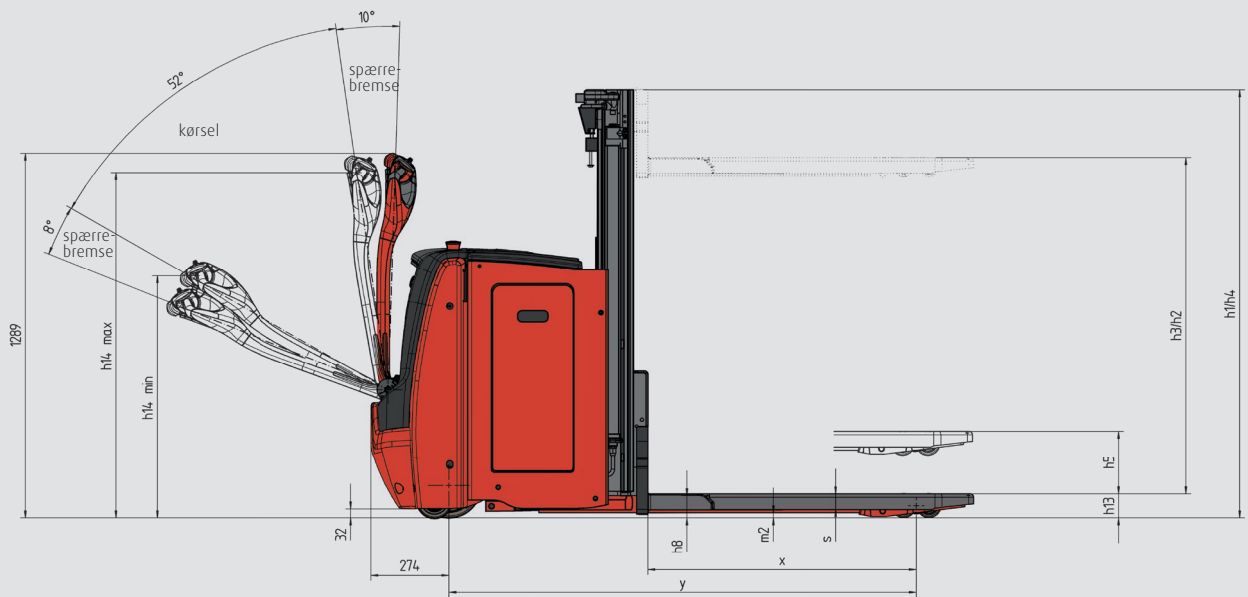
### NCN Lithium-ION-teknologi:

Kontakt os for tilbud

# TEKNISKE SPECIFIKATIONER

## I HENHOLD TIL VDI 2198

Kendetegn	1.1	Fabrikant		LINDE
	1.2	Modelbetegnelse		<b>D10</b>
	1.3	Motorstype		Batteri
	1.4	Betjening		Stående
	1.5	Lastkapacitet/last	Q (t)	1.0
	1.6	Tyngdepunktsafstand	c (mm)	600
	1.8	Midten af akslen til gaffelfront	x (mm)	949
	1.9	Hjulafstand	y (mm)	1653
	Vægt	2.1	Driftsvægt	(kg)
2.2		Akseltryk med last, for/bag	(kg)	1276/1884
2.3		Akseltryk uden last, for/bag	(kg)	889/292
Hjul og dæk	3.1	Dæktype gummi, superelastisk, luft, polyurethan		R + P/P
	3.2	Dækstørrelse, for		230 x 90
	3.3	Dækstørrelse, bag		85 x 85 (bogier 85 x 60)
	3.4	Støttehjul (dimensioner)		2 x 125 x 60
	3.5	Hjul, antal for/bag (x = træk hjul)		1x + 1/2 + 1x 1/4
	3.6	Sporvidde, for	b <sub>10</sub> (mm)	502
	3.7	Sporvidde, bag	b <sub>11</sub> (mm)	380
Dimensioner	4.2	Masthøjde, sænket	h <sub>1</sub> (mm)	1465 (2024S)
	4.3	Friløft	h <sub>2</sub> (mm)	150 (2024S)
	4.4	Løftehøjde	h <sub>3</sub> (mm)	2024 (2024S)
	4.5	Masthøjde, hævet	h <sub>4</sub> (mm)	2544 (2024S)
	4.6	Initialløft	h <sub>5</sub> (mm)	125
	4.9	Højde af styrestang i køreposition, min./maks.	h <sub>14</sub> (mm)	855/1220
	4.15	Højde, sænket	h <sub>13</sub> (mm)	86
	4.19	Total længde	l <sub>1</sub> (mm)	2129
	4.20	Længde inkl. gaffelryg	l <sub>2</sub> (mm)	979
	4.21	Total bredde	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	720
	4.22	Gaffeldimensioner DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	50x180x1150
	4.24	Slædebredde	b <sub>3</sub> (mm)	710
	4.25	Gaffelafstand	b <sub>5</sub> (mm)	540/560
	4.26	Afstand mellem hjularme/lastflader	b <sub>4</sub> (mm)	210/230
	4.32	Frihøjde mellem akslerne	m <sub>2</sub> (mm)	20
4.34.1	Gangbredde med 1000 x 1200 palle på tværs	A <sub>st</sub> (mm)	2745	
4.34.2	Gangbredde med 800 x 1200 palle på langs	A <sub>sl</sub> (mm)	2870	
4.35	Venderadius	W <sub>a</sub> (mm)	2070	
Ydelse	5.1	Kørehastighed, med/uden last	(km/t)	6,0/6,0
	5.2	Løftehastighed, med/uden last	(m/s)	0,050/0,061
	5.2	Primære løftehastighed	(m/s)	0,14/0,22
	5.3	Begyndelsessænkehastighed	(m/s)	0,102/0,082
	5.3	Primære sænkehastighed	(m/s)	0,488/0,197
	5.8	Maksimal stigeevne		0 kg / 1000 kg / 2000 kg
	5.9	Accelerationstid, med/uden last	(s)	7,6/6,7
5.10	Bremse		Elektromagnetisk	
Motor	6.1	Køremotor S2 60 minutters effekt	(kW)	1.5
	6.2	Løftemotor, effekt ved S3 15%	(kW)	2.2
	6.3	Batteri i henhold til DIN 43531/35/36 A, B, C, nr.		3PZs SL
	6.4	Batterispænding/nominel kapacitet (5 t)	(V) / (Ah)	24/375
	6.5	Batterivægt (± 5%)	(kg)	290
	6.6	Energiforbrug i henhold til VDI-cyklus	(kWh/t)	0,483
8.1	Drivenhed		LAC	
10.7	Lydtryk LpAz (ved førerens sæde)	(dB(A))	62	



## MASTTABELLER

Mastetype	1574S	1724S	2024S	2424S	1574D	1724D	2024D	2424D	2136T
$h_1$	1240	1315	1465	1665	1240	1315	1465	1665	1165
$h_v$	1315	1390	1540	1740	/	/	/	/	/
$h_2$	150	150	150	150	720	795	945	1145	645
$h_3$	1574	1724	2024	2424	1574	1724	2024	2424	2136
$h_4$	2094	2244	2544	2944	2094	2244	2544	2944	2662

Andre master på forespørgsel. S = Standard, D = Duplex, T = Triplex

# EGENSKABER

## Løft

- OptiLift® mastkontrol sikrer præcise og fuldt proportionale løft samt jævn og støjsvag drift
- Soft-sænkning af gafferne beskytter lasten under sænk
- Initialløft uafhængig af primære løft
- Maks. løfthøjde op til 2424 mm
- Maks. lastkapacitet ved dobbeltstabling: 1000 kg på gaffer og 1000 kg på gaffelarme

## Håndtering

- 720 mm chassisbredde, smallere end en palle
- Kompakt og robust chassis til enkel lasthåndtering på trang plads
- En krybekontakt giver høj manøvredugtighed på områder med begrænset plads, når styrestangen betjenes i lodret position
- Den lange styrestang gør det nemmere at styre
- Pallestop til hurtig stabling af to paller



## Arbejdsstation

- Multifunktionsdisplay med nem ergonomisk menu
- Adgangskontrol med PIN-kode eller tændingsnøgle
- Opbevaringsrum til arbejdshandsker, skriveredskaber osv.
- Nødstop

## Bremsning

- Yderst effektiv mekanisk bremse, når styrestangen er helt hævet eller sænket
- Automatisk elektrisk bremsning, når kørekontakten afbrydes og ved retningsændring
- Maskinen nedbremses gradvist, inden den standser, så føreren altid har det fulde overblik
- Ingen tilbagerulning ved start på en hældning



## Styrestang og -greb

- Lang og lavt placeret styrestang giver stor sikkerhedsafstand mellem fører og chassis
- Alle betjeningsgreb er ergonomisk integreret i styregrebet
- Betjeningsknapperne er nemme at nå og gør betjeningen yderst effektiv
- Fantastisk beskyttelse af førerens hænder
- Styregreb med dobbeltkontakter, kan betjenes med begge hænder

## Styring

- Proportional hastighedskontrol, som automatisk tilpasser maskinens hastighed efter styrestangens vinkel, og som betyder stor sikkerhed, komfort og produktivitet
- Med endepunktsmodstand på styrestangen undgår man ufrivillig, kraftig opbremsning
- Når styrestangen slippes og glider tilbage til lodret position, forhindrer det bløde tilbageslag at styrestangen slår tilbage mod motorhjelm

## Vekselstrømsmotor

- Kompakt, effektiv og vedligeholdelsesfri vekselstrømsmotor på 1,5 kW
- Maks. kørehastighed: 6 km/t (kan justeres)
- Innovative styrehjul sørger for maksimal trækraft og stabilitet under krævende lasthåndtering som læsning/aflysning



## Omfattende energiløsninger

- 24 V-batterier: kapacitet fra 345 Ah (3 PzS) til 500 Ah (4 PzS)
- Kan leveres med NCN Lithium-ION batterier efter ønske
- Kan leveres med indbygget lader (ekstraudstyr)
- sideværts batterieskift (ekstraudstyr) med ruller i batterirummet og greb til batteriskift

Producenten forbeholder sig ret til at ændre i specifikationerne uden varsel. Illustrationer og tekniske data kan omfatte ekstraudstyr, der ikke findes på din maskine. Alle mål ligger inden for normale tolerancer.

**ncnielsen**

Nørregade 66, 7860 Balling | Metalgangen 1, 2690 Karlslunde  
Tlf.: 99 83 83 83 | nc-nielsen.dk | info@nc-nielsen.dk

Linde Material Handling

**Linde**